

Teacă de protecție cu filet (fabricată)

Versiunea conform DIN 43772 forma 5, 8

Modelele TW45-F, TW45-G

Fișa tehnică WIKA TW 95.45

Aplicații

- Industria chimică, tehnologia de procesare, construcția de aparate
- Pentru sarcini de proces joase și medii

Caracteristici speciale

- Versiune conform DIN 43772
- Model TW45-F: Forma 5
Model TW45-G: Forma 8



Teacă protecție cu filet
Fig. stânga: Model TW45-F
Fig. dreapta: Model TW45-G

Descriere

Fiecare teacă de protecție este o componentă importantă a fiecărui punct de măsurare a temperaturii. Se utilizează pentru a separa procesul de zona înconjurătoare, protejând astfel personalul operator și menține mediile agresive, presiunile înalte și vitezele de curgere departe de senzorul de temperatură propriu zis, permițând înlocuirea termometrului în timpul funcționării.

Datorită aplicațiilor de utilizare aproape nelimitate, există un număr mare de variante ale structurii sau materialelor tecii de protecție. Tipul conexiunii la proces și metoda de fabricație de bază sunt criterii importante de diferențiere a variantelor. O diferențiere de bază se poate face între tecile de protecție filetate și sudate, precum și cele cu conexiuni cu flanșă.

De asemenea, se observă diferența dintre tecile de protecție confecționate și cele solide prelucrate prin așchiere. Tecile de protecție confecționate sunt construite dintr-un tub închis la capăt cu un vârf solid, sudat. Tecile de protecție solide prelucrate prin așchiere sunt fabricate din bare metalice.

Seria TW45 de ¹⁾ teci de protecție fabricate cu șurub este recomandată pentru utilizarea cu numeroase termometre electrice și mecanice de la WIKA.

Datorită designului conform DIN 43772, aceste teci de protecție pentru sarcini de proces joase și medii sunt adecvate pentru utilizarea în industria chimică, tehnologia de procesare și în domeniul fabricației de echipamente.

1) Pentru lungimi scurte de inserare (aliaj de cupru) este disponibilă opțional varianta prelucrată prin așchiere

Versiune standard

Material teacă de protecție

Oțel inoxidabil 1.4571 sau aliaj de cupru

Racord de proces

G ½ B, G ¾ B tată

Conexiunea cu termometrul

Model TW45-F: G ½, G ¾ mamă

Model TW45-G: G ½ B, G ¾ B tată

Dimensiunea alezajului

Versiuni conform DIN 43772:

Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Design similar cu DIN 43772, dar cu viteză de reacție mai ridicată: Ø 6,2 mm, Ø 8,2 mm, Ø 8,5 mm, Ø 10,2 mm

Lungimea de inserare U₁

Model TW45-F: 82, 142, 182, 232, 382 mm

Model TW45-G: 73, 110, 170, 260, 410 mm

Lungimea totală L

Lungimea de instalare U₁ + 28 mm

Temperatura maximă de proces, presiunea de proces

160 °C cu aliaj de cupru ca material al teiide protecție

(6 bar stat.)

În funcție de

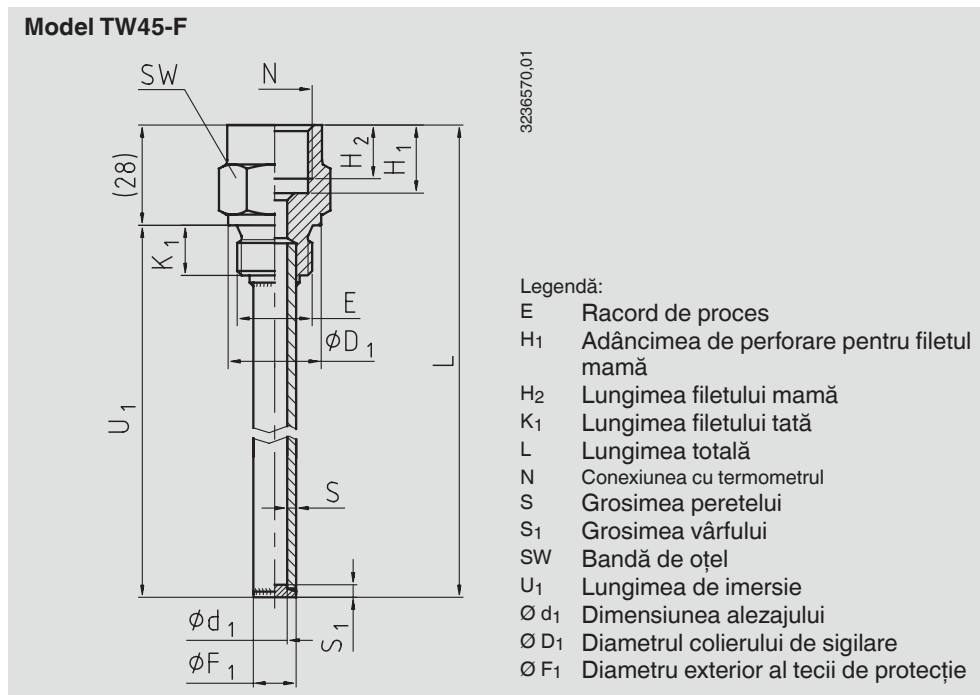
- Diagrama sarcinii DIN 43772
- Structura teii de protecție
 - Dimensiuni
 - Material
- Condiții de proces
 - Viteza fluxului
 - Densitatea mediului

Opțiuni

- Alte dimensiuni și materiale
- Certificate de calitate
- Calcularea teii de protecție conform Dittrich/Klotter este recomandată în aplicații critice precum serviciul de asistență tehnică WIKA.

Pentru informații suplimentare consultați Informațiile tehnice IN 00.15 „Calcularea grosimii pentru teii de protecție”.

Dimensiuni în mm



Material	Dimensiuni în mm											Greutate în kg	
	E	N	ϕd_1	ϕD_1	ϕF_1	H1	H2	K1	S	S1	SW	U1 = 82 mm	U1 = 382 mm
Oțel inoxidabil 1.4571	G ½ B	G ½	7	26	12	19	15	14	2,5	3,5	27	0,15	0,33
	G ½ B	G ½	9	26	14	19	15	14	2,5	3,5	27	0,15	0,36
	G ½ B	G ½	11	26	14	19	15	14	1,5	2,5	27	0,12	0,28
	G ½ B	G ½	6,2	26	8	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,18
	G ½ B	G ½	8,2	26	10	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,18
	G ½ B	G ½	10,2	26	12	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,19
	G ¾ B	G ½	7	32	12	19	15	16	2,5	3,5	32	0,24	0,42
	G ¾ B	G ½	9	32	14	19	15	16	2,5	3,5	32	0,24	0,45
	G ¾ B	G ½	11	32	14	19	15	16	1,5	2,5	32	0,22	0,37
	G ¾ B	G ½	6,2	32	8	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,27
	G ¾ B	G ½	8,2	32	10	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,27
	G ¾ B	G ½	10,2	32	12	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾	7	32	12	22	17	16	2,5	3,5	32	0,20	0,38
	G ¾ B	G ¾	9	32	14	22	17	16	2,5	3,5	32	0,20	0,41
	G ¾ B	G ¾	11	32	14	22	17	16	1,5	2,5	32	0,18	0,33
	G ¾ B	G ¾	6,2	32	8	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,23
G ¾ B	G ¾	8,2	32	10	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,23	
G ¾ B	G ¾	10,2	32	12	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,24	
Aliaj de cupru	G ½ B	G ½	8,5	26	10	19	15	14	0,75	0,75	27	0,11	0,18
	G ¾ B	G ½	8,5	32	10	19	15	16	0,75	0,75	32	0,23	0,29

Lungimi de inserare adecvate

■ Termometre cu cadran mecanic

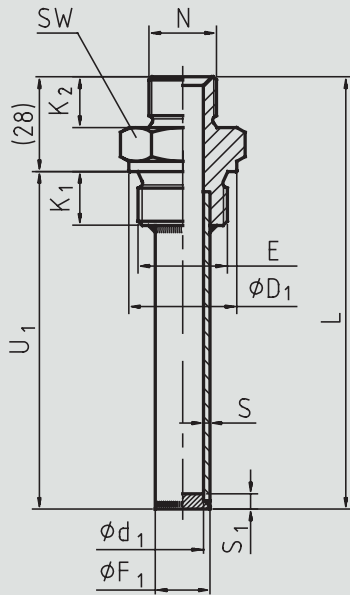
Tip de conexiune	Lungimea de inserare l_1
S ¹⁾ , 4, 5	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$ sau $l_1 = U_1 + 18 \text{ mm}$
2	$l_1 = L - 30 \text{ mm}$ sau $l_1 = U_1 - 2 \text{ mm}$

1) Nu este adecvat pentru utilizarea cu un diametru interior al tecii de protecție de $\phi 6,2 \text{ mm}$ (conductă $8 \times 0,9 \text{ mm}$), $\phi 8,2 \text{ mm}$ (conductă $10 \times 0,9 \text{ mm}$) și $10,2 \text{ mm}$ (conductă $12 \times 0,9 \text{ mm}$).

■ Termometre din sticlă pentru mașini

Tip de conexiune	Lungimea de inserare l_1
E	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$ sau $l_1 = U_1 + 18 \text{ mm}$

Model TW45-G



3236568,01

Legendă:

- E Racord de proces
- K₁ Lungimea filetelui tată
- Lungimea filetelui tată pentru termometru
- L Lungimea totală
- N Conexiunea cu termometrul
- S Grosimea peretelui
- S₁ Grosimea vârfului
- SW Bandă de oțel
- U₁ Lungimea de imersie
- Ø d₁ Dimensiunea alezajului
- Ø D₁ Diametrul colierului de sigilare
- Ø F₁ Diametru exterior al teicii de protecție

Material	Dimensiuni în mm									Greutate în kg		
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 73 mm	U ₁ = 410 mm	
Oțel inoxidabil 1.4571	G ½ B	G ½ B	7	26	12	14	12	2,5	3,5	27	0,14	0,34
	G ½ B	G ½ B	9	26	14	14	12	2,5	3,5	27	0,14	0,37
	G ½ B	G ½ B	11	26	14	14	12	1,5	2,5	27	0,12	0,30
	G ½ B	G ½ B	6,2	26	8	14	12	0,9	1	27	0,13	0,20
	G ½ B	G ½ B	8,2	26	10	14	12	0,9	1	27	0,13	0,20
	G ½ B	G ½ B	10,2	26	12	14	12	0,9	1	27	0,11	0,18
	G ¾ B	G ¾ B	7	32	12	16	14	2,5	3,5	32	0,22	0,43
	G ¾ B	G ¾ B	9	32	14	16	14	2,5	3,5	32	0,22	0,46
	G ¾ B	G ¾ B	11	32	14	16	14	1,5	2,5	32	0,20	0,39
	G ¾ B	G ¾ B	6,2	32	8	16	14	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾ B	8,2	32	10	16	14	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾ B	10,2	32	12	16	14	0,9	1	32	0,20	0,27

Lungimi de inserare adecvate

- Termometre cu cadran mecanic

Tip de conexiune	Lungimea de inserare l ₁
3	l ₁ = L - 12 mm sau l ₁ = U ₁ + 16 mm

- Thermometre din sticlă pentru mașini

Tip de conexiune	Racord de proces cu termometrul	Lungimea de inserare l ₁
3	G ½	l ₁ = L - 12 mm sau l ₁ = U ₁ + 16 mm
	G ¾	l ₁ = L - 8 mm sau l ₁ = U ₁ + 20 mm

Informații privind comanda

Model / Forma teacii de protecție / Materialul teacii de protecție / Racord de proces / Conexiunea cu termometrul / Lungimea de imersie U₁ / Diametru conductei / Ansamblu cu termometru / Certificate / Opțiuni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, toate drepturile rezervate.
 Specificațiile cuprinse în acest document reprezintă stadiul tehnologic valabil la data publicării.
 Ne rezervăm dreptul de a aduce modificări specificațiilor și materialelor.



WIKAL Messgerätevertrieb
Ursula Wiegand GmbH & Co. KG
 Perfektastr. 73
 1230 Vienna
 Tel.: +43 1 8691631
 Fax: +43 1 8691634
 info@wika.at
 www.wika.at