

**Anwendung**

Die Schutzrohre Typ SI710G werden in den Prozess eingeschraubt und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

**Standardausführung****Schutzrohrwerkstoff**

CrNi-Stahl 316L  
CrNi-Stahl 316Ti

**Prozessanschluss**

½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT

**Anschluss zum Thermometer**

Innengewinde ½ NPT

**Bohrung**

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

**Einbaulänge U**

2 ¼", 4 ½" oder 7 ½"  
75, 100, 150, 200 mm

**Gesamtlänge L**

Einbaulänge + 1 ¾" (bei Einbaulängen in inch)  
Einbaulänge + 50 mm (bei Einbaulängen in mm)

**maximale Prozesstemperatur <sup>1)</sup>**

600 °C

**maximaler Prozessdruck (statisch) <sup>1)</sup>**

150 bar

**Optionen**

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach ASME / ANSI PTC 19.3 oder nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKAI-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m<sup>3</sup>)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

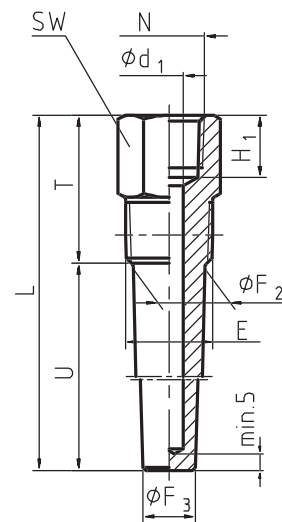


1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

**OBSOLETE****Abmessungen**

Maße in mm								Masse in kg		
E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø F <sub>2</sub>	Ø F <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	T	SW	U = 2 ½ "	U = 7 ½ "	
½ NPT	½ NPT	6,6	16	13	19	1 ¾ " oder 50 mm	27	0,200	0,360	
		8,5						0,190	0,320	
¾ NPT		6,6	22	16				36	0,310	0,560
		8,5							0,300	0,520
1 NPT		6,6	27	19				0,500	0,840	
		8,5						0,510	0,880	



3236 561.01

**Legende:**

E	Prozessanschluss	T	Anschlusslänge
H <sub>1</sub>	Bohrungstiefe für Innengewinde	U	Einbaulänge
L	Gesamtlänge	Ø d <sub>1</sub>	Bohrung
N	Anschluss zum Thermometer	Ø F <sub>2</sub>	Schutzrohräußendurchmesser
SW	Schlüsselweite	Ø F <sub>3</sub>	Schutzrohräußendurchmesser, verjüngt

**Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer****Zeigerthermometer**

Anschlussbauform	Anschlusslänge T	Tauchschaftlänge I <sub>1</sub>	
S/4/5	T = 1 ¾ " (ca. 45 mm)	I <sub>1</sub> = L - ¼ "	bzw. I <sub>1</sub> = U + 1 ½ "
	T = 50 mm	I <sub>1</sub> = L - 5 mm	bzw. I <sub>1</sub> = U + 45 mm

**Bestellangaben**

Typ / Werkstoff / Prozessanschluss / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



**WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG**  
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg  
 ☎ (0 9372) 132-0 · ☎ (0 9372) 132-406/414  
 http://www.wika.de · E-mail: info@wika.de