

### Einteilig, mit Gewindeflansch in schraub-geschweißter Ausführung Typ SI440F

WIKA Datenblatt TW 90.65

#### Anwendungen

- Petrochemie, On/Offshore, Anlagenbau
- Bei hohen prozessseitigen Belastungen

#### Leistungsmerkmale

- Verbindung Flansch-Schutzrohr in schraub-geschweißter Ausführung
- Keine messstoffberührte Schweißverbindung

#### Beschreibung

##### Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 316 L (1.4404) , 316 Ti (1.4571)

##### Nennweite

nach ASME: 1", 1½", 2", 2½"

##### Druckstufe

nach ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs, 900/1500 lbs, 2500 lbs

##### Anschluss zum Thermometer

Innengewinde ½" NPT

##### Bohrung

Ø 6,6 mm / Ø 8,5 mm

##### Einbaulänge U<sub>1</sub>

Inch 4, 7, 10, 13, 16, 22  
entspricht ca. mm 100, 180, 255, 330, 450, 560

##### Gesamtlänge L

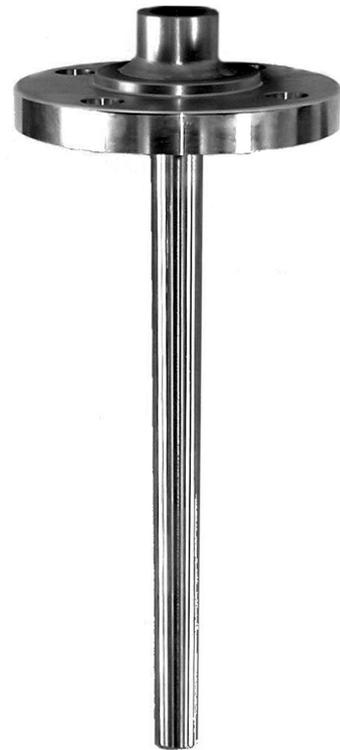
Einbaulänge U<sub>1</sub> + Anschlusslänge T

##### Maximale Prozesstemperatur 1)

600 °C bei Schutzrohrwerkstoff 316 Ti (1.4571)

##### Maximaler Prozessdruck, statisch 1)

Abhängig von der Druckstufe des Flansches



Schutzrohr mit Gewindeflansch Typ SI440F

#### Optionen

- Andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnung nach ASME PTC 19.3 empfohlen als WIKA-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

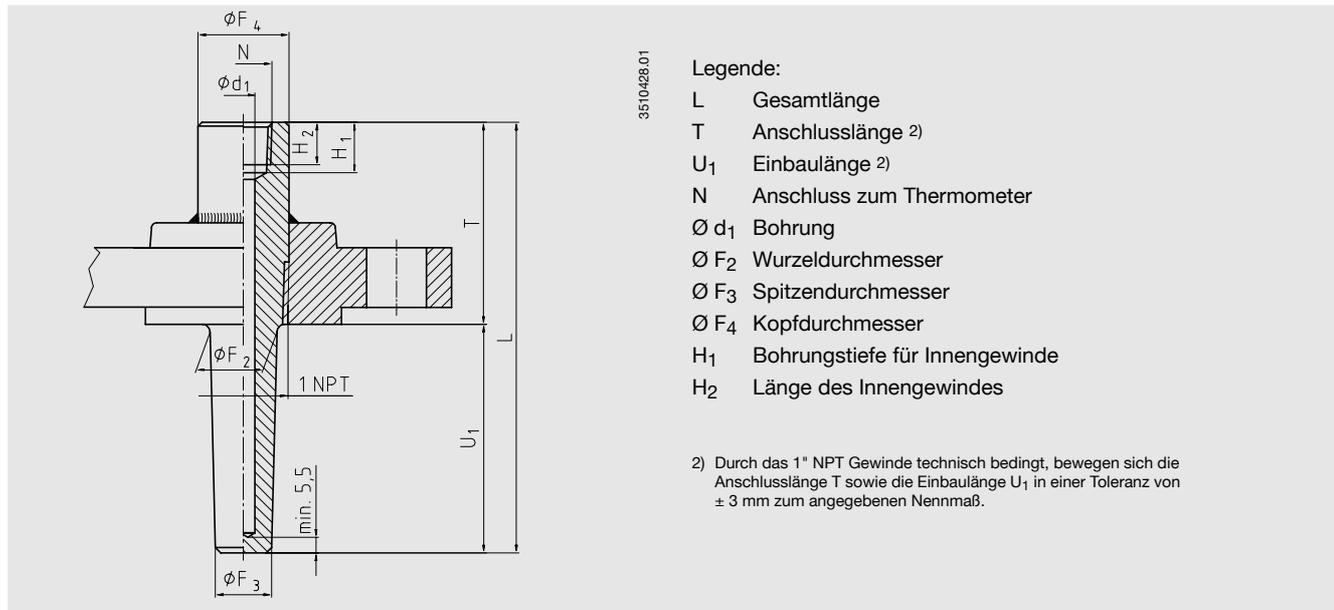
Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m<sup>3</sup>)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

## Abmessungen in mm



### Legende:

- L Gesamtlänge
- T Anschlusslänge <sup>2)</sup>
- U<sub>1</sub> Einbaulänge <sup>2)</sup>
- N Anschluss zum Thermometer
- Ø d<sub>1</sub> Bohrung
- Ø F<sub>2</sub> Wurzelradius
- Ø F<sub>3</sub> Spitzendurchmesser
- Ø F<sub>4</sub> Kopfdurchmesser
- H<sub>1</sub> Bohrungstiefe für Innengewinde
- H<sub>2</sub> Länge des Innengewindes

<sup>2)</sup> Durch das 1" NPT Gewinde technisch bedingt, bewegen sich die Anschlusslänge T sowie die Einbaulänge U<sub>1</sub> in einer Toleranz von ± 3 mm zum angegebenen Nennmaß.

DN	PN in lbs	Maße in mm							Masse in kg		
		T	Ø F <sub>2</sub>	Ø F <sub>3</sub>	Ø d <sub>1</sub>	Ø F <sub>4</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	U <sub>1</sub> =4"	U <sub>1</sub> =13"	U <sub>1</sub> =22"
1"	150								1,4	1,9	2,3
	300	2¼" (ca. 57 mm)	22	16					2,1	2,6	3
	600								2,3	2,8	3,2
	1500	3¼" (ca. 83 mm)	4,3	4,8					5,2		
	2500		5,6	6,1					6,5		
1½"	150	2¼" (ca. 57 mm)									
	300				3,3	3,9	4,5				
	600	3¼" (ca. 83 mm)			4	4,7	5,3				
	1500				6,4	7,1	7,7				
	2500	4" (ca. 102 mm)			12	12,6	13,3				
2"	150	2¼" (ca. 57 mm)	25	19	6,6 oder 8,5	34	19	15	2,8	3,4	4
	300								3,7	4,3	4,9
	600	3¼" (ca. 83 mm)							4,6	5,3	5,9
	1500								11	11,6	12,3
	2500	4" (ca. 102 mm)							17	17,6	18,3
2½"	150	2¼" (ca. 57 mm)							4	4,6	5,2
	300								5,2	5,9	6,5
	600	3¼" (ca. 83 mm)							6,3	7	7,6
	1500								15	15,6	16,3
	2500	4½" (ca. 114 mm)							23,1	23,7	24,4

### Passende Tauchschaftlängen mechanischer Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge l <sub>1</sub>	
S / 4 / 5	l <sub>1</sub> = L - 10 mm	bzw. l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 10 mm
2	l <sub>1</sub> = L - 30 mm	bzw. l <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + T - 30 mm

### Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Flansch / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U<sub>1</sub> / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.

